



GUÍA DE COMPRA

Vitrina Refrigerada MRC150

¿POR QUÉ ELEGIR

EL MRC150?

Almacenamiento y exhibición en condiciones óptimas.

El MRC150 ofrece alta capacidad de 301 litros, ideal para productos que requieren temperatura controlada entre 4 y 8 °C.



CARACTERÍSTICAS

DESTACADAS



Control Digital Preciso

- Temperatura entre 4 y 8 °C con deshielo automático.



Alta Capacidad

- 301 litros para grandes volúmenes de productos.



Estructura Robusta y Móvil

- Puertas correderas y ruedas de alta capacidad para fácil acceso y movimiento.



BENEFICIOS

CLAVES

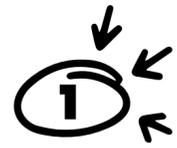
1 **Conservación Eficiente**
Sistema de frío estático que mantiene la frescura sin resecar.

2 **Acceso Rápido y Seguro**
Puertas correderas y ruedas con frenos para movilidad.

3 **Diseño Duradero y Elegante**
Acero esmaltado y vidrio semicurvo templado opcional.

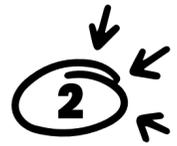


ESPECIFICACIONES



Dimensiones:

126x155x73 cm, peso 110 kg



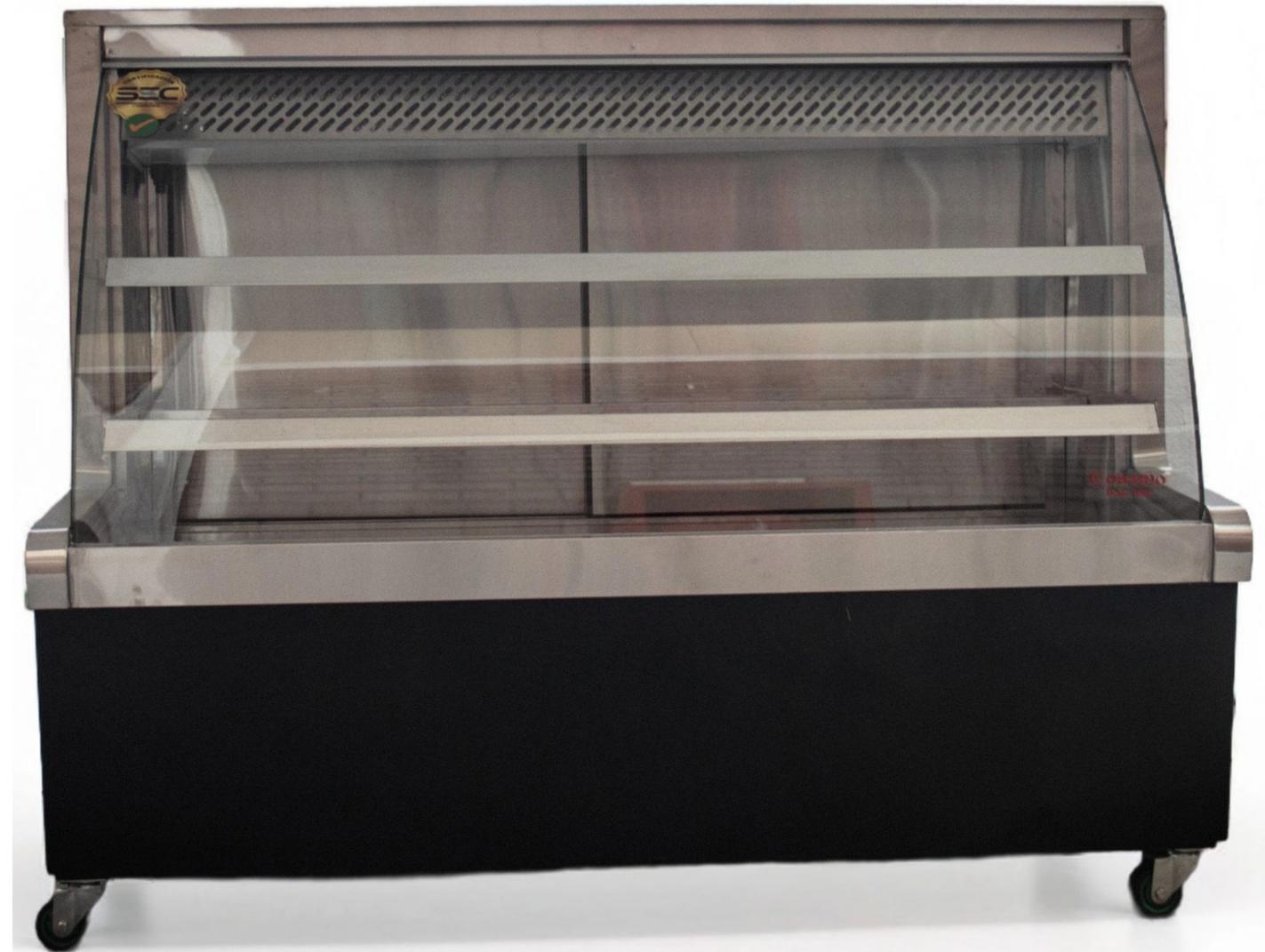
Consumo de Energía:

3.93 kWh/día



Iluminación:

3 tubos LED





¡IMPULSA TU NEGOCIO CON EL MRC150!

Contáctanos para optimizar la conservación de tus productos con el refrigerador MRC150.

¡Contáctanos hoy!

Empresas
Cousino
Desde 1996

Teléfono: +56 9 4845 3622 / +56 2 2773 1690

Correo: ventas@cousinolda.cl / Visita nuestra web: www.cousinolda.cl