



# GUÍA DE COMPRA

---

Vitrina Refrigerada MRC120

# ¿POR QUÉ ELEGIR

## EL MRC120?

Ideal para mantener tus productos frescos y en condiciones óptimas.

El MRC120 combina eficiencia energética y capacidad de 233 litros, perfecto para negocios que buscan durabilidad y frescura sin resecar los productos.



# CARACTERÍSTICAS

## DESTACADAS



- Control Digital de Temperatura**
- Mantiene entre 4 y 8 °C con deshielo automático.



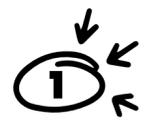
- Alta Capacidad**
- Almacenamiento de hasta 233 litros con bajo consumo de energía.



- Estructura Robusta y Móvil**
- Puertas correderas y ruedas de alta capacidad para fácil acceso y movilidad.

# BENEFICIOS

## CLAVES



### **Eficiencia Energética**

Consumo de solo 3.93 kWh/día.



### **Durabilidad y Frescura**

Acero esmaltado y frío estático que no reseca.



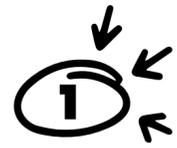
### **Acceso Rápido y Seguro**

Ruedas con frenos y opción de termopanel para exhibición.



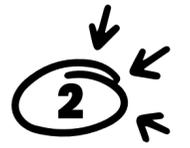
# ESPECIFICACIONES

---



## **Dimensiones:**

126x120x73 cm, peso 91.8 kg



## **Iluminación:**

3 tubos LED para visibilidad óptima





**¡IMPULSA TU NEGOCIO CON EL MRC120!**

Contáctanos para mejorar la conservación de tus productos con el MRC120.

**¡Contáctanos hoy!**

Empresas  
**Cousino**  
*Desde 1996*

Teléfono: +56 9 4845 3622 / +56 2 2773 1690

Correo: [ventas@cousinolda.cl](mailto:ventas@cousinolda.cl) / Visita nuestra web: [www.cousinolda.cl](http://www.cousinolda.cl)