

GUÍA DE COMPRA

Mesón Refrigerado MR150

¿POR QUÉ ELEGIR

EL MR150?

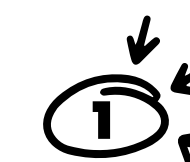
Refrigeración eficiente y responsable.

El MR150, con una capacidad de 301.42 litros, es perfecto para negocios que buscan mantener frescos sus productos sin perder la humedad natural.



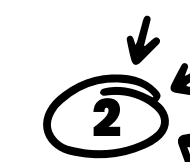
CARACTERÍSTICAS

DESTACADAS



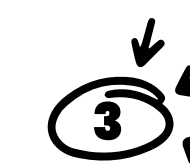
Control Digital de Temperatura

- Ajuste preciso entre 4 y 8 °C con deshielo automático.



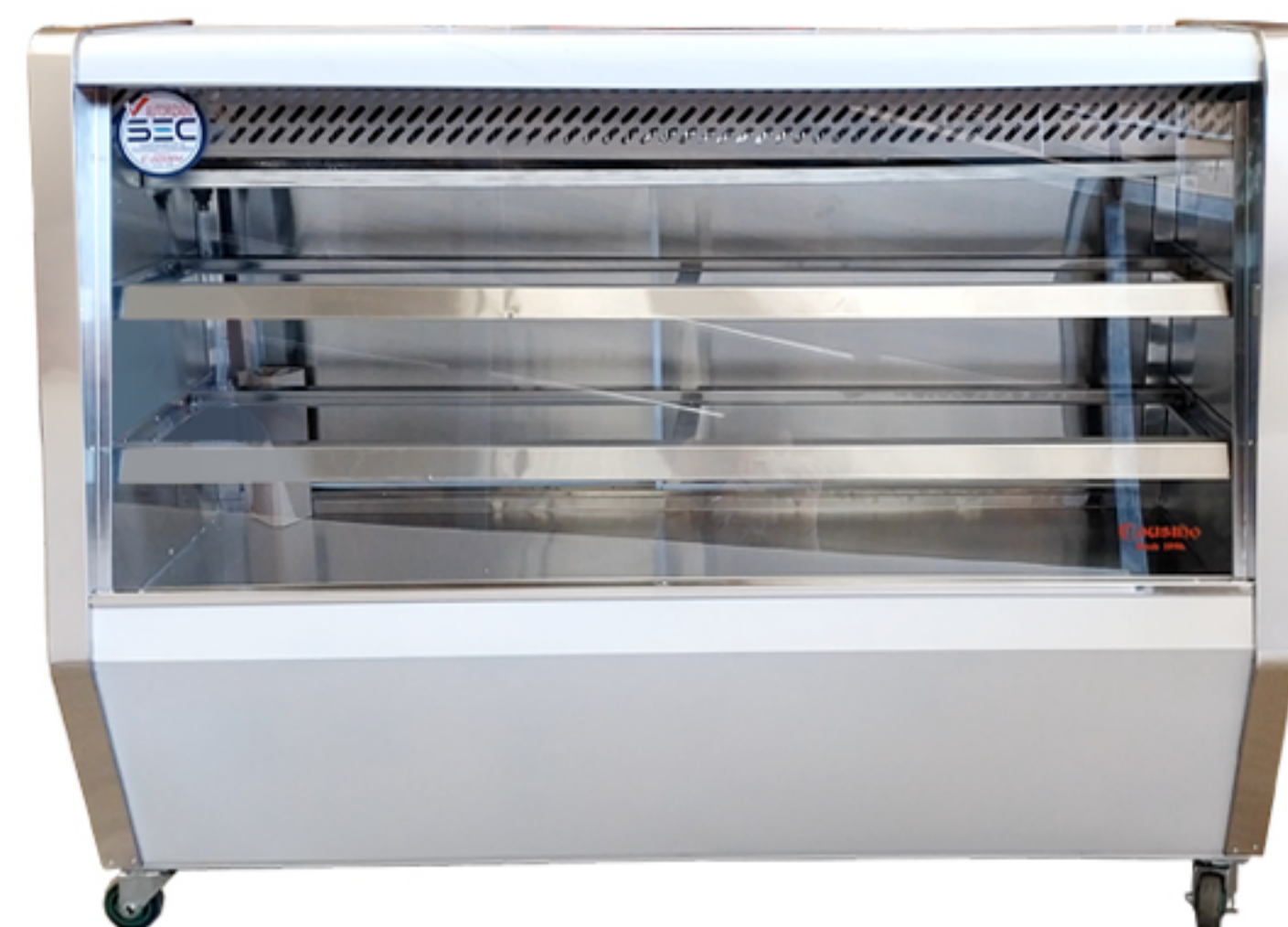
Estructura Robusta y Accesible

- Construcción en acero esmaltado, puertas correderas sobre ruedas.



Refrigeración Ecológica

- Sistema de frío estático que usa gas R134a, cuidando el ambiente y manteniendo la frescura.



BENEFICIOS

CLAVES

1

Conservación Natural

Frío estático que no reseca, ideal para productos frescos.

2

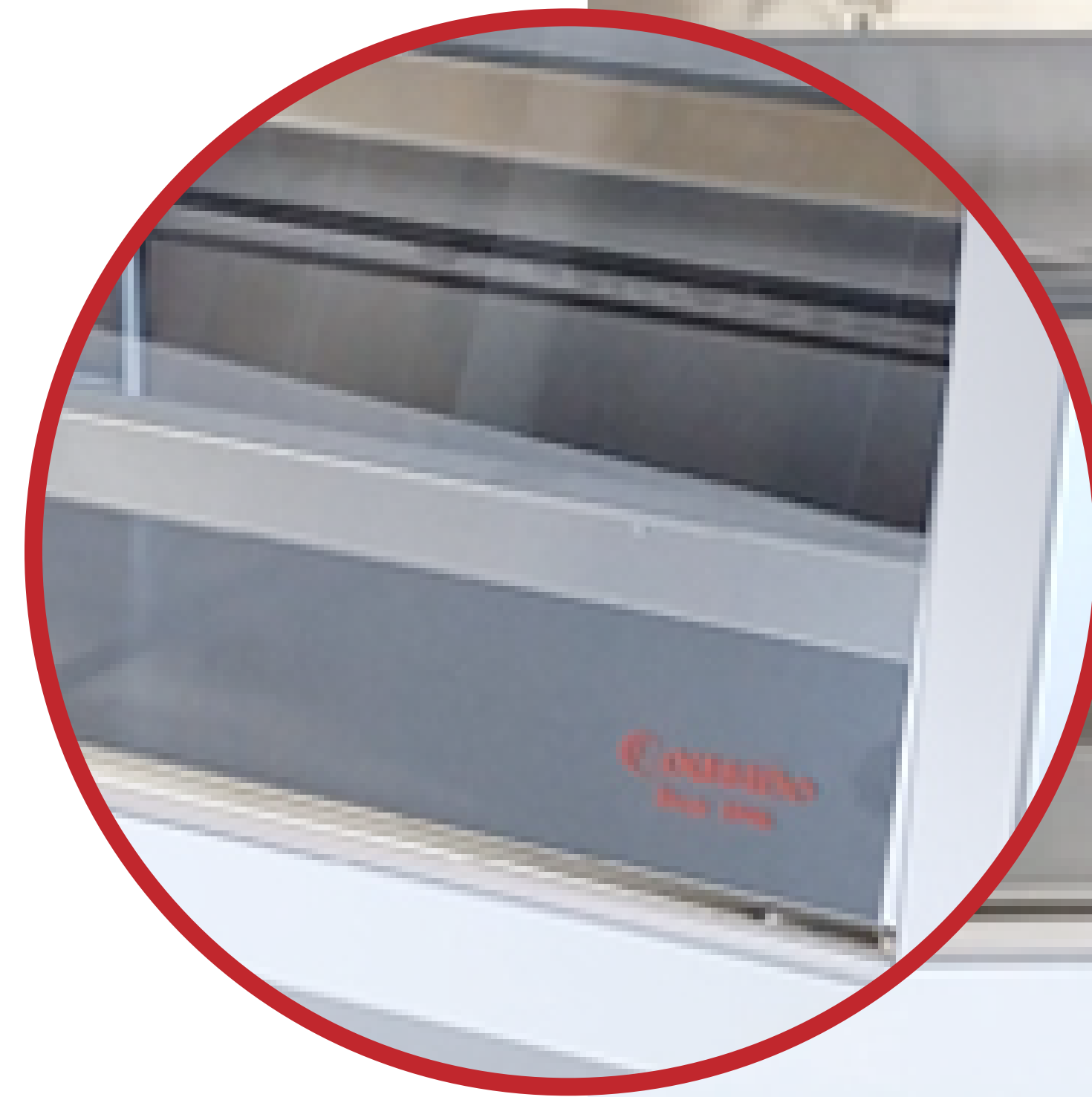
Funcionalidad y Movilidad

Fácil acceso con puertas correderas y ruedas con frenos.

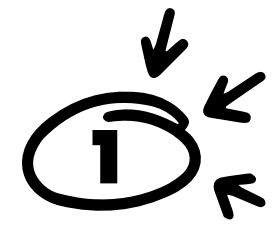
3

Iluminación Óptima

Equipado con 3 tubos LED para una presentación destacada.

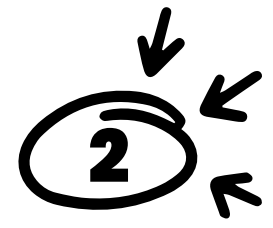


ESPECIFICACIONES



Dimensiones:

117x150x61 cm, peso 92 kg



Eficiencia Energética:

Bajo consumo de 3.93 kWh/día





¡MEJORA LA CALIDAD DE TU EXHIBICIÓN CON EL MR150!

Contáctanos para optimizar la refrigeración de tus productos con el MR150.

¡Contáctanos hoy!

Empresas
Cousino
Desde 1996

Teléfono: +56 9 4845 3622 / +56 2 2773 1690

Correo: ventas@cousinolda.cl / Visita nuestra web: www.cousinolda.cl