



GUÍA DE COMPRA

Vitrina Refrigerada MRC200I

¿POR QUÉ ELEGIR

LA VITRINA MRC200I?

Exhibición Amplia y Atractiva.

Con 385 litros de capacidad y seis tubos LED, la MRC200I es perfecta para panaderías y supermercados que buscan una vitrina espaciosa, eficiente y de gran impacto visual.

La MRC200I ofrece gran capacidad, iluminación uniforme y diseño eficiente, siendo una solución confiable para comercios exigentes.



CARACTERÍSTICAS

DESTACADAS



Capacidad Aproximada:

- 385 litros, ideal para exhibición de productos variados.



Iluminación de Alta Eficiencia:

- Seis tubos LED para destacar los productos.



Construcción Premium:

- Acero inoxidable y vidrio templado.



BENEFICIOS

CLAVES

1 **Movilidad Garantizada:**
Ruedas con frenos en las traseras para fácil desplazamiento.

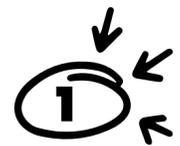
2 **Sistema de Frío Estático:**
Mantiene fresca sin resecar.

3 **Gas Ecológico:**
Funciona con R134a, respetuoso con el medio ambiente.



ESPECIFICACIONES

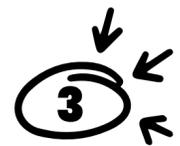
TÉCNICAS



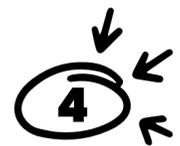
Dimensiones:
200 cm de ancho.



Temperatura de Trabajo:
4 a 8 °C.



Consumo de Energía:
 5.72 ± 0.01 kWh/día.



Carga por Repisa:
Hasta 30 kg.





CONTACTO Y SOPORTE

¡Contactanos hoy!

Empresas
Cousino
Desde 1996

Teléfono: +56 9 4845 3622 / +56 2 2773 1690

Correo: ventas@cousinolda.cl / Visita nuestra web: www.cousinolda.cl