



# GUÍA DE COMPRA

Vitrina Refrigerada MRC150I

# ¿POR QUÉ ELEGIR

## LA VITRINA MRC150I?

Amplia Capacidad y Conservación Eficiente.

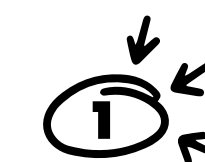
Con 301 litros de capacidad y un sistema de frío estático, la MRC150I es ideal para medianos comercios que buscan una exhibición versátil y conservación de calidad.

La MRC150I combina eficiencia, diseño y funcionalidad, siendo perfecta para negocios con necesidades de almacenamiento y exhibición profesional.



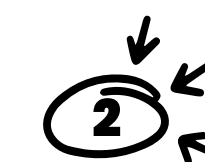
# CARACTERÍSTICAS

## DESTACADAS



### **Capacidad Aproximada:**

- 301 litros, diseñada para exhibir variedad de productos.



### **Iluminación de Alto Impacto:**

- Tres tubos LED que destacan la visibilidad y el atractivo de los productos.



### **Control Digital y Deshielo Automático:**

- Precisión y facilidad de mantenimiento.



# BENEFICIOS

## CLAVES

1

### **Construcción Robusta:**

Acero esmaltado al horno con estantes reforzados que soportan hasta 30 kg por repisa.

2

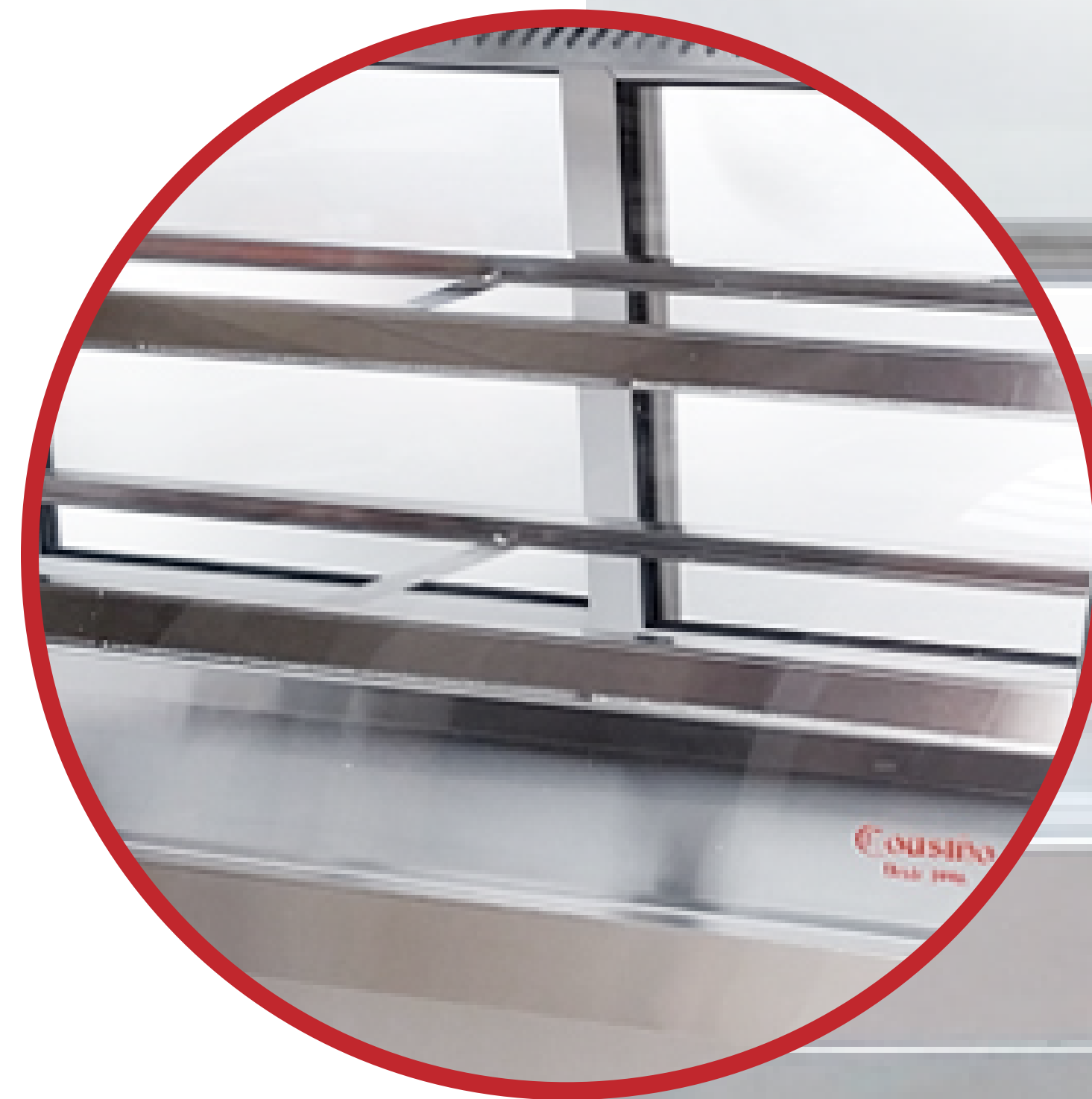
### **Vidrio Semicurvo Templado:**

Opcional en termopanel para mayor resistencia.

3

### **Movilidad Práctica:**

Ruedas de alta capacidad con frenos en las traseras.



# ESPECIFICACIONES

## TÉCNICAS

①

### Temperatura de Trabajo:

4 a 8 °C.

②

### Sistema de Frío:

Estático, ideal para mantener la frescura sin resecar.

③

### Consumo de Energía

3.93 ± 0.01 kWh/día.

④

### Motocompresor:

1/3 HP con gas ecológico 134a.





# CONTACTO Y SOPORTE

---

**¡Contactanos hoy!**

Empresas  
**Cousino**  
*Desde 1996*

Teléfono: +56 9 4845 3622 / +56 2 2773 1690

Correo: [ventas@cousinolda.cl](mailto:ventas@cousinolda.cl) / Visita nuestra web: [www.cousinolda.cl](http://www.cousinolda.cl)