



# GUÍA DE COMPRA

Vitrina Refrigerada MRC120I

# ¿POR QUÉ ELEGIR

## LA VITRINA MRC120I?

Eficiencia Energética y Conservación Óptima para Negocios.

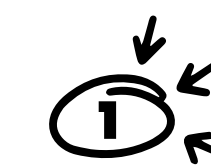
Con un consumo de solo 3.93 kWh/día y un sistema de frío estático, la MRC120I ofrece una exhibición eficiente y conservación ideal de alimentos delicados.





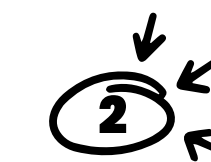
# CARACTERÍSTICAS

## DESTACADAS



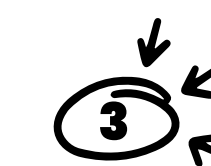
### **Capacidad Aproximada:**

- 233 litros, perfecta para exhibir productos frescos.



### **Sistema de Frío Estático:**

- Conserva la humedad y evita el resecado de los productos.



### **Diseño Compacto:**

- Ancho de 120 cm, ideal para espacios reducidos.

# BENEFICIOS

## CLAVES

1

### **Construcción Robusta:**

Acero inoxidable esmaltado al horno con vidrio recto templado.

2

### **Aislación de Alta Calidad:**

Térmica de 50 mm para mantener la temperatura estable.

3

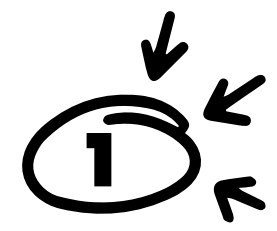
### **Movilidad Práctica:**

4 ruedas de alta capacidad, con frenos en las dos traseras

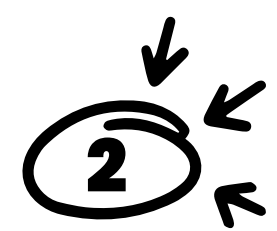


# ESPECIFICACIONES

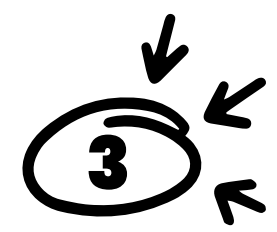
## TÉCNICAS



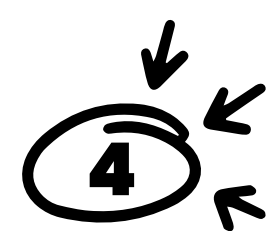
**Temperatura de Trabajo:**  
4 a 8 °C.



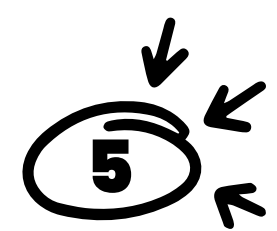
**Iluminación:**  
3 tubos LED para máxima visibilidad.



**Capacidad de Carga por Repisa:**  
25 a 30 kg.



**Motocompresor:**  
1/3 HP con gas ecológico 134a.



**Consumo de Energía:**  
3.93 ± 0.01 kWh/día.





# CONTACTO Y SOPORTE

---

**¡Contactanos hoy!**

Empresas  
**Cousino**  
*Desde 1996*

Teléfono: +56 9 4845 3622 / +56 2 2773 1690

Correo: [ventas@cousinolda.cl](mailto:ventas@cousinolda.cl) / Visita nuestra web: [www.cousinolda.cl](http://www.cousinolda.cl)