

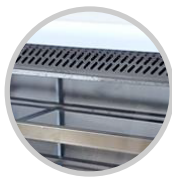
VITRINAS REFRIGERADAS

modelo: MR150

- Control de temperatura digital con deshielo automático y rango de 4 a 8°C.
- Estructura de acero esmaltado al horno con puertas correderas sobre ruedas y rodamientos.
- Refrigeración estática con gas ecológico R134a, que no reseca los productos y optimiza la conservación.



acero de alta durabilidad



conservación de humedad



El modelo MR150 es una vitrina refrigerada eficiente y moderna, ideal para mantener productos frescos con un control de temperatura digital entre 4 y 8°C. Su estructura de acero esmaltado al horno y su interior con aislación térmica recubierta en acero inoxidable aseguran durabilidad y máxima eficiencia térmica. Las puertas correderas sobre ruedas facilitan el acceso, mientras que el sistema de frío estático conserva la humedad natural de los productos. Equipado con 3 tubos LED para una máxima iluminación y ruedas de alta capacidad con frenos en las traseras, este refrigerador es perfecto para comercios que buscan un diseño funcional y estético. Con un bajo consumo de energía de 3.93 kWh/día y gas ecológico R134a, es también una opción responsable con el medio ambiente.

VITRINAS REFRIGERADAS

Modelo	MR150
Alto aprox (cm)	117
Ancho aprox (cm)	150
Fondo aprox (cm)	61
Peso aprox (kg)	92
Mueble	Acero esmaltado al horno
Capacidad de temperatura	Digital con deshielo automático
Interior	Aislación térmica 50 mm recubierto en acero inoxidable
Puertas	Acero, tipo corredera sobre ruedas con rodamientos
Motocompresor y condensador	1/3 + HP
Gas	134 ^a ecológico
Ruedas	4 de alta capacidad de carga, frenos en las 2 traseras
Vidrio	Recto templado
Máxima iluminación interior	3 tubos LED
Tipo de frio	Estático (no reseca los productos)
Temperatura de trabajo	4 a 8 ° C
Consumo de energía	3.93 3 0,01 kWh/día
Capacidad aprox. (litros)	301.42