

VITRINAS REFRIGERADAS DE ACERO INOXIDABLE

- Consumo eficiente de 3.93 kWh/día para ahorro de energía.
- Conservación óptima gracias al sistema de frío estático.
- Diseño duradero en acero inoxidable con vidrio templado.



acero de alta durabilidad



temperatura para óptimas condiciones



modelo: MRC1201

La vitrina MRC1201 es ideal para negocios con espacio reducido que buscan una exhibición eficiente y de bajo consumo. Con un ancho de 120 cm y capacidad de 233 litros, este modelo permite exhibir productos frescos con un sistema de frío estático que conserva la humedad sin resecar, ideal para alimentos delicados. Su estructura de acero inoxidable con puertas de vidrio templado asegura durabilidad y una presentación atractiva, mientras que su consumo reducido de energía (3.93 kWh/día) hace que sea una opción económica para la operación continua. Además, las ruedas de alta capacidad permiten moverla fácilmente, adaptándose a diferentes espacios.

VITRINAS REFRIGERADAS

Modelo	MRC120I
Alto aprox (cm)	126
Ancho aprox (cm)	120
Fondo aprox (cm)	73
Peso aprox (kg)	91.8
Mueble	Acero esmaltado al horno
Capacidad de temperatura	Digital con deshielo automático
Interior	Aislación térmica 50 mm recubierto en acero inoxidable
Puertas	Acero, tipo corredera sobre ruedas con rodamientos
Motocompresor y condensador	1/3 + HP
Gas	134 ^a ecológico
Ruedas	4 de alta capacidad de carga, frenos en las 2 traseras
Vidrio	Recto templado
Máxima iluminación interior	3 tubos LED
Tipo de frío	Estático (no reseca los productos)
Temperatura de trabajo	4 a 8 ° C
Capacidad de carga por repisa	25 a 30 kg
Consumo de energía	3.93 ± 0,01 kWh/día
Capacidad aprox. (litros)	233.44