

- Control digital de temperatura: Mantiene los productos entre 4 y 8 °C con eficiencia energética.
- Alta capacidad: Puede almacenar hasta 233 litros con un consumo de energía bajo.
- Estructura robusta: Puertas de acero correderas y ruedas de alta carga facilitan su uso y movilidad.



acero de alta durabilidad



temperatura para óptimas condiciones



modelo: MRC120

El MRC120 es un equipo de refrigeración diseñado para almacenar y exhibir productos en óptimas condiciones. Con un sistema de control de temperatura digital y deshielo automático, este modelo cuenta con un mueble de acero esmaltado y una estructura interior aislada con acero inoxidable, garantizando durabilidad y eficiencia. Es ideal para negocios que requieren mantener productos frescos sin resecar.

VITRINAS REFRIGERADAS

Modelo	MRC120
Alto aprox (cm)	126
Ancho aprox (cm)	120
Fondo aprox (cm)	73
Peso aprox (kg)	91.8
Mueble	Acero esmaltado al horno
Capacidad de temperatura	Digital con deshielo automático
Interior	Aislación térmica 50 mm recubierto en acero inoxidable
Puertas	Acero, tipo corredera sobre ruedas con rodamientos
Motocompresor y condensador	1/3 + HP
Gas	134 ^a ecológico
Ruedas	4 de alta capacidad de carga, frenos en las 2 traseras
Vidrio	Recto templado
Máxima iluminación interior	3 tubos LED
Tipo de frío	Estático (no reseca los productos)
Temperatura de trabajo	4 a 8 ° C
Capacidad de carga por repisa	25 a 30 kg
Consumo de energía	3.93 ± 0,01 kWh/día
Capacidad aprox. (litros)	233.44