

VITRINAS REFRIGERADAS DE ACERO INOXIDABLE

- Amplia capacidad de 301 litros para diversas exhibiciones.
- Iluminación LED de alto impacto con tres tubos que resaltan los productos.
- Control de temperatura preciso y deshielo automático.



acero de alta durabilidad



temperatura para optimas condiciones



modelo: MRC150I

Este modelo de 150 cm de ancho ofrece una excelente capacidad de 301 litros, perfecta para exhibir una variedad de productos en medianos comercios. Su sistema de frío estático y control digital de temperatura mantienen los productos frescos sin resecar, mientras que su deshielo automático simplifica el mantenimiento. Con tres tubos LED, la MRC150I ilumina los productos de manera uniforme, mejorando la visibilidad y atractivo de los mismos. Su estructura de acero inoxidable con estantes reforzados proporciona durabilidad y estabilidad, soportando hasta 30 kg por repisa.

VITRINAS REFRIGERADAS

Modelo	MRC150I
Alto aprox (cm)	126
Ancho aprox (cm)	155
Fondo aprox (cm)	73
Peso aprox (kg)	110
Mueble	Acero esmaltado al horno
Capacidad de temperatura	Digital con deshielo automático
Interior	Aislación térmica 50 mm recubierto en acero inoxidable
Puertas	Acero, tipo corredera sobre ruedas con rodamientos. Opcional termopanel (vidrio)
Motocompresor y condensador	1/3 + HP
Gas	134 ^a ecológico
Ruedas	4 de alta capacidad de carga, frenos en las 2 traseras
Vidrio	Semicurvo templado
Máxima iluminación interior	3 tubos LED
Tipo de frío	Estático (no reseca los productos)
Temperatura de trabajo	4 a 8 ° C
Capacidad de carga por repisa	25 a 30 kg
Consumo de energía	3.93 ± 0,01 kWh/día
Capacidad aprox. (litros)	301.42