

- Control digital de temperatura: Mantiene los productos entre 4 y 8 °C con eficiencia energética.
- Alta capacidad: Almacena hasta 301 litros, ideal para grandes volúmenes de productos.
- Estructura robusta y móvil: Puertas correderas y ruedas de alta carga facilitan su uso y transporte.



acero de alta durabilidad



temperatura para optimas condiciones



**modelo: MRC150**

El MRC150 es un equipo de refrigeración de gran capacidad, ideal para almacenar y exhibir productos en condiciones óptimas. Con control de temperatura digital y deshielo automático, está construido con acero esmaltado y un interior de acero inoxidable aislado térmicamente. Sus puertas correderas, opcionales en termopanel, y ruedas de alta capacidad con frenos hacen que sea funcional y fácil de mover.

## VITRINAS REFRIGERADAS

Modelo	MRC150
Alto aprox (cm)	126
Ancho aprox (cm)	155
Fondo aprox (cm)	73
Peso aprox (kg)	110
Mueble	Acero esmaltado al horno
Capacidad de temperatura	Digital con deshielo automático
Interior	Aislación térmica 50 mm recubierto en acero inoxidable
Puertas	Acero, tipo corredera sobre ruedas con rodamientos. Opcional termopanel (vidrio)
Motocompresor y condensador	1/3 + HP
Gas	134 <sup>a</sup> ecológico
Ruedas	4 de alta capacidad de carga, frenos en las 2 traseras
Vidrio	Semicurvo templado
Máxima iluminación interior	3 tubos LED
Tipo de frío	Estático (no reseca los productos)
Temperatura de trabajo	4 a 8 ° C
Capacidad de carga por repisa	25 a 30 kg
Consumo de energía	3.93 ± 0,01 kWh/día
Capacidad aprox. (litros)	301.42